

2К Полиуретановое отделочное покрытие STARCOAT

Описание продукта

STARCOAT 2К полиуретановое покрытие с высокой степенью глянца и отличной устойчивостью к механическому и химическому воздействию. Благодаря своей прочности прекрасно подходит для окраски спец. техники, грузовых автомобилей и автобусов. Может применяться воздушная и принудительная сушка. Выбор биндеров и отвердителей позволяет удовлетворить широкий спектр критериев при использовании этого продукта, а огромная база цветовых формул даёт возможность без труда подобрать нужный цвет. Возможно нанесение на пластики совместно с пластификатором SMF-600. Возможно применение пигментов серии SU совместно с биндером для покраски кожи STARLEATHER 109. (См. стр. 56)

Пропорции смешивания (объем)

Биндеры	2+1	3+1	5+1	10+1	2+1PE
STARCOAT MC210 (2+1)	50				
STARCOAT MC310 (3+1)		150			
STARCOAT MC510 (5+1)			50		
STARCOAT MC101 (10+1)				50	
STARCOAT MC210PE (2+1)					50
Краски StarCoat серии SU	50	150	50	50	50
Краска + Биндер MCXXX	100	300	100	100	100
Отвердитель SCH-40,41,42	50	100			50
Отвердитель SCH-50,51,52			25		
Отвердитель SCH-80,81,82				10	
Разбавители серии SR-50	10~20	10~20	25~75	30~50	10~20

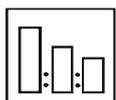
Применение



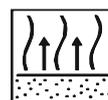
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



2-2.5бар (сифонная подача)
 2-3 мокрых слоя
 Толщина покрытия=40-60 мкм
 Сопло 1.4-1.6 мм



2К краска
 Отвердители серий SCH-40, 50, 80.
 Разбавители серии SR-50
 2:1:0.3, 3:1:0.7, 5:1:2, 10:1:4.



10-20 минут



2-2.5бар (гравитационная подача)
 2-3 мокрых слоя
 Толщина покрытия=40-60 мкм
 Сопло 1.3-1.5 мм



Воздушная сушка
 6 часов при 20°C
 Принудительная сушка
 30 мин. при 60°C / 20 мин. при 70°C

Нанесение

1 Способ

Нанести полные мокрые слои* (100% влажный) до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной сушки 5 -10 мин в зависимости от температуры воздуха.

2Способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежании возникновения дефектов при при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанести последующие мокрые слои* (100% влажный) до достижения укрывистости выдерживая время межслойной сушки 5 -10 мин в зависимости от температуры воздуха.

При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» краску на прилегающие области с применением разбавителя для переходов SMB-701 (См. TDS к SMB-701).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 15~20 сек. Ford Cup #4 (20~25 сек. Zahn Cup #2) при 25°C

Жизнеспособность:

4 часа при 25°C со стандартными отвердителями SCH-41, 51, 81.

2 часа при 25°C с быстрыми отвердителями SCH-40, 50, 80.

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 2:1 550 г/л, 3:1 580 г/л, 5:1 600 г/л, 10:1 620 г/л, 2:1PE 500 г/л, готовой смеси.

2К Полиуретановое отделочное покрытие STARCOAT

Использование

Идеально подходит для восстановления OEM (заводских) покрытий, окраски спец. техники, грузовых и коммерческих транспортных средств. Обеспечивает высокую степень глянца, прочность и устойчивость к механическому и химическому воздействию.

Покрытия пригодные к нанесению

Эпоксидный грунт SPE-210®
 Заводские покрытия
 Уретановый грунт PU-211HS®
 Старые ЛКП

Уретановый грунт SPU-411Q®
 Грунт по пластику SMP-201®
 Адгезионный грунт STASILL SSU-412®
 Акриловый грунт SPA-119S®

Условия и время сушки

Время высыхания обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Отвердитель	Время сушки	2+1	3+1	5+1	10+1	2+1PE
SCH-41,81,42,82 <small>Стандартный/медленный</small>	Воздушная	10 ч	8 ч	5 ч	2-3 ч	20 ч
	Принудительная	45 мин	40 мин	30 мин	8 мин	8 мин
SCH-40,80 <small>Быстрый</small>	Воздушная	8 ч	6 ч	4 ч	2 ч	2 ч
	Принудительная	40 мин	~35 мин	~20 мин	—	~45 мин

Последующие покрытия

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Последующая покраска допустима не ранее, чем через 24 часа.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 - 60 мкм.

Выбор разбавителя Разбавители серии SR-50 в зависимости от температурного режима.

Быстрый разбавитель SR-50 для точечного и панельного ремонта при температурах не выше 25°C.

Стандартный разбавитель SR-51 для точечного, панельного и ремонта больших поверхностей при температурах 20-30°C.

Медленный разбавитель SR-52 для ремонта больших поверхностей при температурах 25-35°C.

Очень медленный разбавитель SR-52R для высоких температур свыше 35°C.

Экстра медленный разбавитель SR-52ER для очень высоких температур свыше 40°C.

Межслойная выдержка Время межслойной выдержки можно регулировать выбором разбавителя для разных температурных условий.

Температурный режим	Быстрый	Стандартный	Медленный	Очень медленный	Экстра медленный
16°C	5–7 мин.	5–7 мин.	7–12 мин.	10–15 мин.	–
20°C	2–5 мин.	2–5 мин.	7–12 мин.	10–15 мин.	–
27°C	1–3 мин.	1–3 мин.	2–5 мин.	7–12 мин.	10–15 мин.
38°C	–	–	1–3 мин.	2–5 мин.	7–12 мин.

Выбор отвердителя

Стандартные отвердители общего назначения SCH-41, 81 могут применяться для всех видов ремонта и могут быть использованы с лаковыми покрытиями.

Быстрые отвердители общего назначения SCH-40, 80 могут применяться для точечного и панельного ремонта и могут быть использованы с лаковыми покрытиями.

Медленные отвердители для высоких температур SCH-42, 82 могут применяться для всех видов ремонта и могут быть использованы с лаковыми покрытиями.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.